

Serie ELV dÚPLEX

Sistema de bomba dúplex

Liberty Pumps®

Una Compañía de Familia y sus Empleados

OilTector®

Bombas de 1/2 hp, 3/4 hp, 6/10 hp

El sistema de bomba dúplex detecta aceite y agua, lo que permite desviar el aceite a un tanque separado a través de bombas de aceite y agua especiales. (El lavabo es un complemento opcional).

Para su uso en pozos de ascensores, bóvedas y otras áreas que requieren el control de descarga de aceite del agua del sumidero.

Características

- Bombas disponibles en 1/2 hp, 3/4 hp y 6/10 hp
- Caudales hasta 95 GPM y cabezales hasta 65' (según el modelo)
- Modelos de bomba monofásica y trifásica disponibles
- El sistema completo se envía con panel de control, alarma remota, sensor de nivel, caja de conexiones con desconexiones, 2 acoplamientos reductores, 2 válvulas de retención de latón y bombas. (Sistemas con tanque de retención de aceite también disponibles).
- El control OilTector® incluye pantalla táctil a color y programación avanzadas
- Salidas de contacto seco para condiciones de alarma
- Sensor de nivel preestablecido para una instalación sencilla
- El sistema avanzado monitorea/verifica la cantidad de líquido bombeado y que haya sido bombeado a la ubicación correcta
- Los controles están disponibles con puerta de enlace BACnet opcional para la integración con sistemas de automatización y control de edificios. Comuníquese con Liberty Pumps para obtener más información



innovate. evolve.

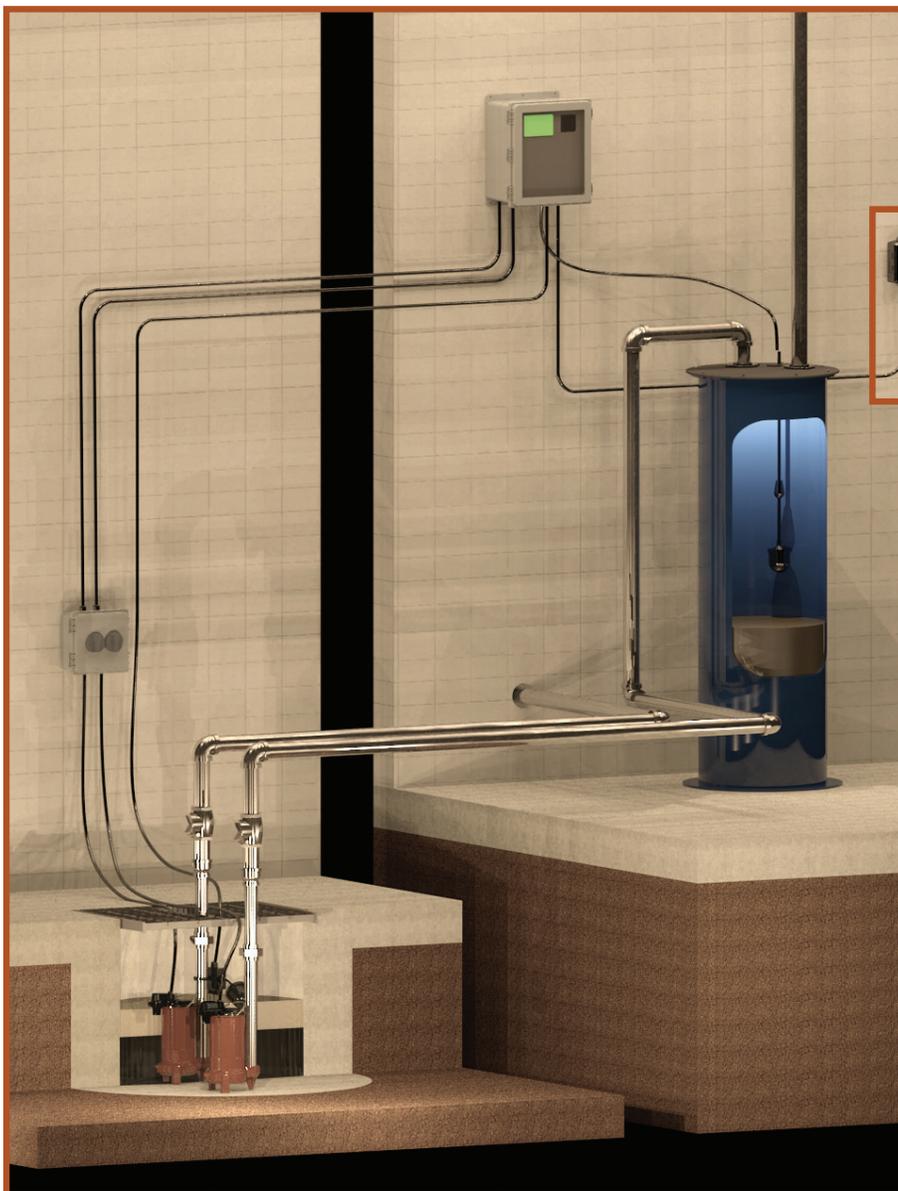
Serie ELV dúplex

Características y funcionamiento

El sistema de bomba dúplex OilTector® combina un controlador de pantalla táctil con dos bombas de sumidero Liberty Pumps comprobadas para eliminar el agua no deseada de los sumideros de ascensores, garajes, bóvedas y otras áreas donde se requiere evitar la descarga no deseada de petróleo al medioambiente.

El controlador OilTector® cuenta con un sensor de nivel preestablecido que consta de 3 sondas metálicas y un interruptor de flotador que

controlará dos bombas de sumidero de Liberty Pumps, una designada para servicio de agua y otra para servicio de petróleo. Cuando el agua se acumula en el sumidero y hace contacto con la sonda más baja y la media, la bomba del sumidero de servicio de agua descarga el agua hasta que el nivel esté por debajo de la sonda más baja. Si el nivel de agua aumenta hasta la sonda más alta, suena la alarma de nivel alto de agua, lo que indica una condición de flujo de entrada alto o una bomba defectuosa.



Alarma ubicada a una distancia máxima de 2500' del panel

En caso de fuga de aceite, el aceite derramado se acumulará en el sumidero y flotará en la superficie del agua. Una vez que la capa tenga el espesor suficiente para activar el flotador de alto nivel de aceite, la bomba eliminará el aceite y el agua en el sumidero; el agua se bombeará al drenaje y luego el aceite se dirigirá al tanque de almacenamiento de aceite usado para evitar una contaminación no deseada.

El controlador OilTector® además proporciona un medio para la operación manual de bombas, contactos secos para condiciones de alarma y registro de datos para documentar toda la actividad operativa.

Características del panel de control dúplex

Programación mediante pantalla táctil fácil de usar con brillo de pantalla ajustable.

Panel de cubierta transparente con pestillo de bloqueo.

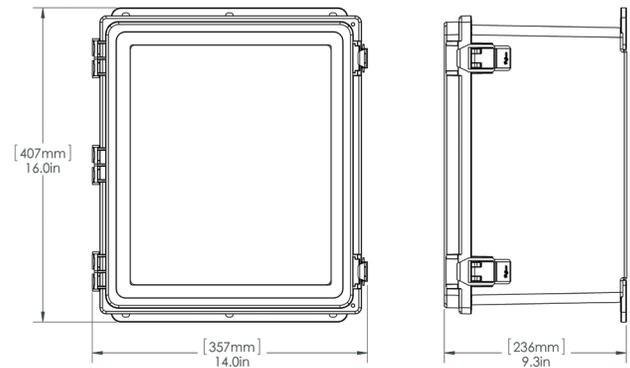
La lógica en el panel monitorea cuánta agua o aceite se bombea y verifica que se bombee a la ubicación correcta.

El programa dúplex está diseñado para hacer funcionar dos bombas, una de aceite y otra de agua. Las bombas específicas funcionan en función de la entrada del sensor preprogramado OilTector®. La pantalla de almacenamiento de aceite se basa en tiempo utilizando la clasificación de galones por minuto de la bomba y las dimensiones del tanque de retención según los datos ingresados por el usuario.

El registro de datos permite exportar eventos a hojas de cálculo Excel® para ampliar el análisis y la documentación.

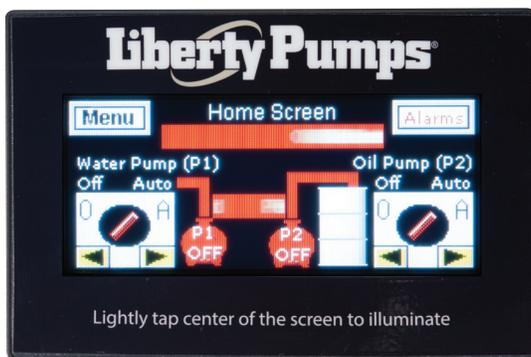
Los controles están disponibles con puerta de enlace BACnet opcional para la integración con sistemas de automatización y control de edificios. Comuníquese con Liberty Pumps para obtener más información.

Datos dimensionales del panel de control



Especificaciones del panel de control

- Entrada de control 115 V, 60 Hz (solo monofásico)
- Entrada de bomba de 115/230 V monofásica o 230/460 V trifásica, 60 Hz
- Clasificación de gabinete de panel NEMA 4X
- El amperaje máximo de la bomba es de 15 A para modelos monofásicos y 4-6,3 A para trifásicos
- Interruptor de apagado/automático de la bomba
- Medidor de tiempo transcurrido de la bomba
- Contador de funcionamiento de la bomba
- Tiempo de retardo/apagado de la bomba: ajusta el tiempo de funcionamiento de las bombas cuando se detecta aceite
- Luz de estado de la bomba VERDE=ENCENDIDA, ROJA=PARADA
- Indicador de nivel de almacenamiento de aceite
- Se muestran avisos de alarma para:
 - Falla
 - Nivel alto de agua
 - Alarma de aceite
 - Falla de energía
- Sensor de nivel preestablecido con 25' de cable
- La alarma de montaje remoto (interiores) se puede montar a una distancia máxima de 2500' del panel
- Interruptor de flotador para detección del nivel de aceite en el tanque de almacenamiento incluido con el sistema de control



Registros de eventos de datos

Bomba ETM

Minutos de la bomba ETM

Reloj de mantenimiento

Conteo de funcionamiento de la bomba

Tiempo del ciclo de la bomba

Estado HOA

Estado en amperios

Estado del aceite

Tiempo del ciclo de conteo anterior

Serie ELV dúplex



Caja de conexiones con desconexión de bomba NEMA 4X

Sistema completo

Sistema completo: incluye bombas, panel de control, sensor de nivel, caja de conexiones con desconexiones, válvulas de retención, acoplamientos reductores y alarma remota [sin tanque de retención]

| MODELOS | HP | VOLTIOS | FASE | TANQUE DE RETENCIÓN | PESO EN LIBRAS |
|------------|------|---------|------|---------------------|----------------|
| ELV280-D | 1/2 | 115 | 1 | No | 119 |
| ELV280HV-D | 1/2 | 230 | 1 | No | 119 |
| ELV290-D | 3/4 | 115 | 1 | No | 119 |
| ELV290HV-D | 3/4 | 230 | 1 | No | 119 |
| ELVFL63-D | 6/10 | 230 | 3 | No | 158 |

Sistemas completos como los anteriores con tanque de retención de aceite de 59 galones

| | | | | | |
|-------------|------|-----|---|----|-----|
| ELV280-DT | 1/2 | 115 | 1 | SÍ | 184 |
| ELV280HV-DT | 1/2 | 230 | 1 | SÍ | 184 |
| ELV290-DT | 3/4 | 115 | 1 | SÍ | 184 |
| ELV290HV-DT | 3/4 | 230 | 1 | SÍ | 184 |
| ELVFL63-DT | 6/10 | 230 | 3 | SÍ | 223 |

Estos sistemas incluyen tanque de aceite

Solo sistema de control OilTector® (sin bombas ni tanque)

| MODELOS | VOLTIOS | FASE | AMPERIOS MÁXIMO | TIPO DE PANEL | TIPO | PESO EN LIBRAS |
|---------------|---------|------|-----------------|---------------|-----------------|----------------|
| OTC-120/230-D | 115/230 | 1 | 15 | NEMA 4X | Pantalla táctil | 36 |
| OTC-230-3-D | 230 | 3 | 4-6,3 | NEMA 4X | Pantalla táctil | 36 |

Los sistemas de control OTC anteriores incluyen panel de control, alarma remota, sensor de nivel y caja de conexiones con desconexión. Los controles están disponibles con puerta de enlace BACnet opcional para la integración con sistemas de automatización y control de edificios. Comuníquese con Liberty Pumps para obtener más información.

Tanque de retención de desechos de aceite 18" x 54" 59 gal

Otros tamaños disponibles; consultar con la fábrica



Curva de rendimiento

